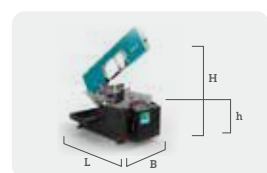


KS 450 FT

0°		250	350	330	450X320	
45°		-	330	320	320X300	0° 250X120 max
60°		-	210	200	-	170X60 min
60°		-	160	150	-	150X270

Blade dimensions	4250 x 34 x 1.1 mm
Blade Motor Power	1.7/2.2 kW
Blade speed	40/80 m/min



KS450 FT
 B 900 mm
 L 2500 mm
 H 2100 mm
 h 850 mm
 Kg 865

KS 450 FT

PREMIUM LINE IMET



LINK VIDEO

OPTIONAL see on page 92: 08 - 09 - 10 - 14 - 28 - 42 - 52 - 58 - 60 - 61 - 67 - 74 - 75 - 77

ENG *KS 450 FT* is a semiautomatic bandsaws designed to be a compact and practical solution for carpentry works and to cut tubes, profiles and bars up to 60° both on left and right. *KS* machines has a panel control that allows to manage every cutting parameters: in this case the panel control is integrated.

- Rigid steel sawframe with tubular section designed to optimize the cutting efficiency and increase machine performances on every material and profiles. *KS 450 FT* has a high blade tension (2000 kg/cm²) to reduce strain, vibration and binding.
- The wide working area gives full support on the piece surface and has the automatic easy stops system at 0°, 45° and 60° to set the perfect cutting angles with graded scale on the working plate to help view other angles and have the highest positioning precision.
- *KS 450 FT* vice is hydraulic full stroke with 460 mm opening capacity, sliding on the table with hydraulic approach (pressure reducer is integrated).
- *KS* mounts as standard a mechanical detection device that allows to have fast approach to the material, automatically detecting the first cut point while end-cut is provided by micro-switch.
- Hard metal blade guides (placed before and after the cutting line) with frontal bearing help to always keep the best alignment while working.
- *KS* line machines have a panel control that allows to set and manage all the parameter: *KS 450 FT* panel control is integrated.

ITA *KS 450 FT* è la segatrice semiautomatica compatta di IMET progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi; la macchina può tagliare sia a destra che a sinistra fino a 60° ed è dotata di pannello di controllo per gestire i parametri operativi durante il processo di taglio.

- Rigido arco in acciaio a sezione tubolare per la massima efficienza di taglio ed elevata tensione del nastro (2000 kg/cm²).
- Ampio piano di lavoro e di appoggio del materiale, arresti automatici a 0-45°-60° destra e sinistra con scala graduata sul piano per la massima precisione su ogni angolazione.
- La morsa di bloccaggio di *KS 450 FT* ha una corsa totale idraulica di 460mm ed è scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con accostamento idraulico, completa di riduttore di pressione.
- Il dispositivo meccanico tastatore permette l'avvicinamento rapido della lama al materiale rilevando in automatico il punto di inizio taglio, regolazione del fine taglio tramite microinterruttore.
- I pattini guidalama in metallo duro e cuscinetti supplementari ottimizzano l'allineamento della lama; la macchina è dotata anche di spazzola pulilama motorizzata per la pulizia della lama.
- Il pannello di controllo è integrato alla macchina e consente di impostare e gestire tutti i parametri operativi.

FRA *KS 450 FT* est la machine à scier semi-automatique compacte de IMET, conçue pour couper charpente métallique, tubes, profils et poutres; la machine peut couper à droite comme à gauche jusqu'à 60°, et est équipée de panneau de contrôle pour gérer les paramètres de fonctionnement pendant le processus de coupe.

- Soutien parfait du matériau grâce au large plan de Archet rigide en acier à section tubulaire pour une efficacité maximale de coupe et tension élevée du ruban (2000 kg/cm²).
- Large plan de travail et d'appui pour le matériau, butées automatiques à 0°-45°-60° droite et gauche, avec échelle graduée sur le plan pour précision maximale sur chaque angle.
- L'étau hydraulique de serrage de *KS 450 FT* présente une course totale de 460mm et est coulissant de façon transversale sur le plan de travail avec approche hydraulique, complet avec réducteur de pression.
- Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début coupe; la fin coupe est réglée par microinterrupteur.
- Les patins guide-lame en métal dur et les paliers supplémentaires optimisent l'alignement de la lame; de plus la machine est équipée de brosse motorisée pour le nettoyage de la lame.
- Le panneau de contrôle est intégré dans la machine et permet de définir et gérer les paramètres de fonctionnement.

SPA *KS 450 FT* es una sierra de cinta semi automática diseñada para ser una solución compacta y práctica para trabajos de carpintería metálica, capaz de cortar a 60° a ambos lados izquierda y derecha. *KS* tiene un panel de control que permite ajustar cualquier parámetro de corte: en este caso el panel de control esta integrado.

- Arco de hierro de sección tubular diseñado para optimizar la eficiencia del corte e incrementar las prestaciones de la máquina en cualquier material y perfiles. *KS 450 FT* tiene una tensión(2000kg/cm²) de la cinta para una disminución de vibraciones que se producen durante el corte.
- La amplia mesa de trabajo permite un apoyo del material en toda la superficie. Tiene un sistema de topes de ajuste rápido para los ángulos 0° , 45° y 60°, para ayudar al usuario a establecer un ángulo de corte más preciso. También tiene una escala graduada para una máxima precisión en todos los demás ángulos.
- *KS 450 FT* tiene una mordaza desplazable en la mesa, de accionamiento hidráulico(incluye un reductor de presión) en todo su recorrido y apertura hasta 460mm.
- La sierra *KS* equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor.
- Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.
- Las sierras *KS* tienen un panel de control que permite configurar y gestionar todos los parámetros principales de la máquina: el panel de la *KS 450 FT* está integrado.

KS 450 FT

