









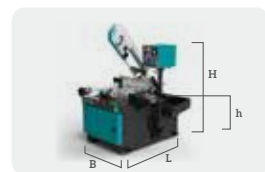


## BS 350 SHI

						
0°		200	305	250	350X200	0° 230X130 max 100X50 min
45°		-	250	230	230X200	
45°		-	250	230	230X200	
60°		-	175	155	170X100	
Blade dimensions		3370 x 27 x 0.9 mm				
Blade Motor Power		1.5/1.8 kW				
Blade speed		37/74 m/min				



### BS 350 SHI

B 1480 mm  
L 1750 mm  
H 1900 mm  
h 940 mm  
Kg 649



## BS 350 SHI

PREMIUM LINE IMET

Easy to use working tool for medium size production of profiles and bars



LINK VIDEO

OPTIONAL see on page 92: 01 - 03 - 05 - 06 - 07 - 41 - 42 - 49 - 51 - 55 - 58 - 60 - 61 - 67 - 82

**ENG** BS 350 SHI is the semiautomatic IMET bandsaws able to cut on left (0° - 60°) and right (0° - 45°) tubes, bars and profiles for medium size batch production. The machine can work with a wide range of materials and high resistance steels and can easily be installed in every professional workshops.

- BS is equipped with a wide cast-iron working area (460 mm) what rotates in the same direction of the sawframe to avoid scratches.
- Easy-to-use automatic stops system at 0° and 45° for maximum positioning precision with graded scale on the plate.
- A mechanical detection device allows to have fast approach BS bandsaws mount a mechanical detection device that allows to have fast approach to the material, automatically detecting the first cut point while end-cut is provided by micro-switch.
- Standard on the machine there's a connection element for loading roller table with supplementary free roller and residuals collecting removable tank.
- Hard metal blade guides (placed before and after the cutting line) with frontal bearing help to always keep the best alignment while working.
- All main machine operation and cutting setting can be managed from the panel control which also have control LED and motor absorption ammeter.
- End-cut is provided with canted sawframe to improve the blade penetration in the material and have a constant bow lowering speed. This help also to have a right blade feeding with the possibility to regulated in based on the kind of material.

**ITA** BS 350 SHI è la segatrice semiautomatica IMET per il taglio angolare (sia a destra che a sinistra: fino a 45° destra e 60° sinistra) di pieni, profilati e produzioni, anche di acciai ad alta resistenza, di medie dimensioni per la carpenteria metallica.

- Perfetto supporto del materiale grazie all'ampio piano di lavoro in ghisa (460 mm) con rotazione solidale all'arco, per evitare incisioni dello stesso.
- Facile rotazione e posizionamento con cuscinetto reggispinta precaricato con ralla a rulli, auto centraggio a 0°-dx45°-sx45°
- Massima efficienza durante il taglio garantita dall'arco in acciaio e ghisa a sezione tubolare con elevata tensione della lama (1900kg/cm<sup>2</sup>)
- Il dispositivo meccanico tastatore facilita l'approccio della lama al materiale rilevando il punto di inizio taglio.
- Pattini guidalama in metallo duro e cuscinetti supplementari per l'allineamento ottimale della lama.
- Integrato alla macchina è presente l'elemento di connessione per rulliera di carico e uno scivolo di scarico
- Le operazioni macchina vengono gestite tramite quadro di comando elettrico orientabile, LED di controllo e amperometro di assorbimento motore.
- Fine taglio con arco inclinato per migliorare la penetrazione nel materiale e garantire una velocità di discesa costante e un passo lama appropriato per tutti i lati del materiale.

**FRA** BS 350 SHI est la machine à scier semi-automatique IMET pour coupes à angle (jusqu'à 45° à droite et 60° à gauche) de solides, profilés, productions moyennes de charpente métallique même en aciers à haute résistance.

- Soutien parfait du matériau grâce au large plan de travail en fonte (460 mm) pivotant avec l'archet. Le positionnement parfait est assuré avec précision maximale par le système de arrêtes automatiques à 0°, 45° (droite et gauche) et par l'échelle graduée sur le plan de travail.
- Efficacité maximale pendant la coupe garantie par l'archet en acier et fonte à section tubulaire avec tension élevée de la lame (1900kg/cm<sup>2</sup>)
- Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début coupe; la fin coupe est réglée par microinterrupteur.
- Patins guide-lame en métal dur et paliers supplémentaires pour l'alignement optimal de la lame.
- La machine inclut la connexion intégrée pour la table à rouleaux de chargement complète avec rouleau, glissière de décharge et bac de récolte copeaux amovible
- Les opérations de la machine sont gérées sur panneau de commande orientable, avec LED de contrôle et ampèremètre d'absorption moteur.
- Fin coupe avec archet incliné pour une meilleure pénétration dans le matériau et afin de garantir une vitesse de descente constante et une marche de la lame adaptée pour tous côtés du matériau.

**SPA** BS 350 SHI es la sierra de cinta IMET semi automática capaz de cortar a la izquierda(0°-60°) y a la derecha(0°-45°), medianas series de barras, tubos y perfiles. La sierra puede cortar una amplia gama de materiales y aceros de alta resistencia y se puede instalar facilmente en cualquier taller mecánico.

- BS estan equipadas con una amplia mesa de trabajo de hierro fundido (460 mm) que gira simultaneamente con el arco
- Tiene un sistema de topes de ajuste rapida para los angulos 0° y 45°, izquierda y derecha; también tiene una escala graduada para una maxima precision en todos los demas angulos
- La sierra BS equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor.
- Incluye un elemento de conexión para una mesa de rodillos(opcional) en el lado de carga, con rodillo de apoyo adicional y depósito extraíble para recoger restos y residuos.
- Perfecta alineación y guiado de la cinta mediante patines guía de metal duro con rodamientos.
- Todas las funciones de la máquina y ajustes del corte se realizan en el panel de control, dispone de luminosos LED de control y amperímetro de la intensidad del motor.
- El final del corte se realiza con ángulo en la cinta, evitando un aumento de la sección de corte al final del corte. Esto permite optimizar la velocidad de corte de la cinta y el avance del arco.

## BS 350 SHI

