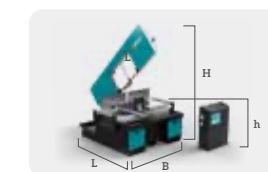


KS 450 KS 620

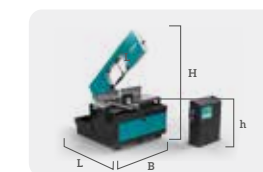
PREMIUM LINE IMET



Ideal working tool for metal carpentry and production of tubes, profiles and bars



KS 620
B 1740 mm
L 2500 mm
H 2500 mm
h 805 mm
Kg 1450



KS 450
B 1400 mm
L 2250 mm
H 2180 mm
h 845 mm
Kg 980

KS 450

0°		250	350	330	450X320	-	0°
45°		-	330	320	320X300	-	400X250 max 160X40 min
60°		-	210	200	-	180X270	
60°		-	160	150	-	150X270	

Blade dimensions	4250 x 34 x 1.1 mm
Blade Motor Power	2.2 kW
Blade speed	15-100

KS 620

0°		250	500	420	620X305	-	0°
45°		-	445	410	450X250	-	500X300 max 160X40 min
60°		-	320	290	-	280X350	
60°		-	245	240	-	240X310	

Blade dimensions	5320 x 34 x 1.1 mm
Blade Motor Power	3 kW
Blade speed	15-100

ENG

• KS range bandsaws are the only machines of their class that can cut both left and right just by positioning and closing the material vice once: the user can set the angle and rotate the arc without having to move the bar. The vice slides transversally on the working place with fast approach.

• Wide working table to full support the material. The machines are very user-friendly and easy to use thanks to the automatic stops system 0° to 45° left/right and graded scale on the working plate to optimize positioning on every angle. IMET bandsaws detect degrees of cut away from the center.

• KS has rigid electrowelded steel sawframe with tubular section for great stability while cutting. KS have high blade tension (2000 kg/cm²) with 6° canted blade to have a better material blade feeding rate and reduce strain.

• Machine is equipped with connection element on loading and unloading side for roller table with supplementary support rolls and removable tank to collect residuals.

• The material mechanical detect device provides for fast blade approach to the material, automatically detecting the first cut point while the end cut is managed with a microswitch on the mobile blade guide.

• To control all the machine settings and parameters, KS has a panel control mounted on independent and mobile console equipped with control LED for blade tension, blade-protection sheet metal cover opening, motor overheat and electric tension check.

• Panel control allow to set machine operative settings like blade speed, lowering rate and end-cut process management (that can be provided in 3 way: ascent of the bow with stopped blade, ascent of the bow with blade in movement and end of cycle without bow ascent).

ITA

• Le segatrici KS sono le uniche della propria classe in grado di tagliare a destra e a sinistra 60° posizionando una sola volta la morsa di bloccaggio. La morsa è scorrevole trasversalmente sul piano d'appoggio con bloccaggio e accostamento rapido.

• Il piano di appoggio è ampio e consente di sostenere ottimamente il materiale. Ottimizzazione del processo di taglio tramite arresti automatici a 0° e 45° (destra e sinistra) ed ampia scala graduata sul piano per la massima precisione di posizionamento.

• Integrati alla macchina sono presenti gli elementi di connessione per rulliera di carico e scarico compresi di rulli e una vasca raccogli trucioli estraibile

• Rigido arco in acciaio elettrosaldato a sezione tubolare ed elevata tensione della lama (2000 kg/cm²). Per ottimizzare il taglio e ridurre lo stress sul nastro, la lama è inclinata di 6°.

• Il dispositivo meccanico tastatore permette l'avvicinamento rapido della lama al materiale rilevando in automatico il punto di inizio e di fine taglio grazie a un microinterruttore posizionato sul braccio guidalama mobile.

• La consolle di comando è mobile con LED di controllo per tensione lama, apertura del carter coprilama, blocco termico del motore e tensione elettrica.

• E' possibile gestire i parametri operativi della macchina: velocità di discesa e forza di penetrazione, modalità di fine taglio (risalita dell'arco con lama ferma, risalita con lama in movimento, fine ciclo senza risalita dell'arco).

FRA

• Les machines à scier de la série KS sont les seules dans leur catégorie qui coupent à droite comme à gauche à 60° permettant de positionner l'étau de serrage une seule fois. L'étau est coulissant de façon transversale sur le plan d'appui, avec serrage et approche rapide.

• Le plan d'appui est large et offre un soutien optimal pour le matériau. Optimisation du processus de coupe par butées automatiques à 0° et 45° (droite et gauche) et large échelle graduée sur le plan de travail pour un précision maximale de positionnement.

• La machine inclut les connexions intégrées pour la table à rouleaux de chargement et déchargement, complètes avec rouleaux et un bac de récolte copeaux amovible

• Archet rigide en acier électrosoudé à section tubulaire et tension élevée de la lame (2000 kg/cm²). Afin d'optimiser la coupe et réduire l'effort sur le ruban, la lame est inclinée de 6°.

• Le dispositif palpeur mécanique permet l'approche rapide de la lame au matériau avec la détection automatique du point de début et fin coupe, grâce à un microinterruteur positionné sur le bras guide-lame mobile.

• Le tableau de commande est mobile, avec LED de contrôle pour la tension de la lame, ouverture du carter protège-lame, protection thermique du moteur et surveillance de la tension électrique.

• Le tableau permet de gérer les paramètres de fonctionnement de la machine: vitesse de descente et force de pénétration, modalité de fin coupe (remontée de l'archet avec lame fixe, remontée avec lame en fonction ou encore fin du cycle sans remontée de l'archet).

SPA

• Las sierras KS son las únicas de su clase que pueden cortar tanto a la izquierda como a la derecha situando primero el material y bloqueandolo en la mordaza: el operario puede establecer el ángulo y girar el arco. La mordaza se desplaza transversalmente por la mesa de forma rápida.

• La amplia mesa de trabajo permite un apoyo del material en toda la superficie. Tiene un sistema sencillo y fácil de ajuste de topes para ángulos de 0° a 45°, a la izquierda y a la derecha. También tiene una escala graduada para una máxima precisión.

• Arco de acero soldado, de estructura rígida y sección tubular. Gran estabilidad durante el corte. La KS tiene una tensión(2000 kg/cm²) elevada de la cinta y ángulo de 6° al final del corte para optimizar el corte.

• Incluye elementos de conexión para mesas de rodillos a la entrada y salida, con rodillos de apoyo adicional y depósito extraíble para recoger restos y residuos.

• Equipa un dispositivo mecánico de detección del material que permite la aproximación rápida hasta el material, realiza el corte y el fin del corte por microinterruptor.

• Para el control de los ajustes y parámetros, KS tiene un panel de control instalado en una consola móvil. Incluye luminosos LED para la tensión de la cinta, cubierta metálica de protección de la cinta, sobrecalentamiento del motor y control tensión eléctrica.

• El panel de control permite ajustar parámetros como la velocidad de la cinta, avance del arco y seleccionar la forma de finalizar el corte (3 maneras: ascenso del arco con la cinta parada, ascenso del arco con la cinta en movimiento, final del corte sin ascenso del arco).

imet KS 450 - KS 620

ENG KS 450 and KS 620 are the semiautomatic bandsaws with pivoting sawframe movement, ideal working tool for metal carpentry and production of tubes, profiles and bars. All the saws of KS series allow to lock the material clamping vice only once and then to rotate the arc for cutting both right and left up to 60°

ITA KS 450 e KS 620 sono le segatrici semiautomatiche di IMET progettate per il taglio della carpenteria metallica e per la produzione di tubi, profilati e travi. Le segatrici della linea KS possono tagliare sia a destra che a sinistra con un angolo di 60°.

FRA KS 450 et KS 620 sont les machines à scier semi-automatiques de IMET conçues pour la coupe de charpente métallique et pour la production de tubes, profils et poutres. Les machines à scier de la série KS peuvent couper à droite comme à gauche avec angle de 60°.

SPA KS 450 y KS 620 son sierras de cinta semiautomáticas con giro del arco, herramienta de trabajo ideal para carpintería metálica y la producción de tubos, perfiles y barras. Todas las sierras de la serie KS permiten bloquear el material en la mordaza y luego girar el arco para cortar tanto a la derecha y la izquierda.



LINK VIDEO